**维特根大型铣刨机旗舰机型使新型 F 系列的产品范围得到完善**

**随着新一代大型铣刨机的成功推出，维特根在铣刨产量和效率方面又取得了新的进步。这一冷铣刨机领域的专家又为智能 F 系列增添新成员：W 220 Fi 和 W 250 Fi 旗舰机型。**

新一代 W 220 Fi 和 W 250 Fi 大型铣刨机用途十分广泛，最大铣刨深度可达 350 mm/14 in. — 从面层的再生、精铣刨施工到整个面层的铣刨。并且可采用不同驱动理念，以获得最理想的铣刨产量。例如：W 220 Fi 装备双速动力换档变速箱，而 W 250 Fi 则装备双引擎驱动。其功率分别为 812 PS (W 220 Fi) 和 1,024 PS (W 250 Fi)，因此这两款旗舰机型十分强劲。

**标准配置铣刨助手**

像成功的 F 系列机型 W 200 Fi, W 207 Fi 和 W 210 Fi 一样，W 220 Fi 和 W 250 Fi 在铣刨产量和机器效率方面也建立了新的标准。自动模式时，铣刨助手能够始终确保铣刨产量和施工成本之间的理想平衡。这不仅提高了机器产量，还降低了油耗、水耗，减少了刀具磨损以及二氧化碳的排放量。

*可根据施工要求设置理想的机器参数*

铣刨机操作手可预先选择工作模式：“成本优化”、“铣刨产量优化”以及“铣刨纹理质量”模式。例如：只要按下按键，就能提前设置为要求的纹理效果，设置范围为 1（粗铣刨）到 10（超精铣刨）。

*自动控制发动机驱动*

铣刨助手还可自动控制双速动力换档变速箱。加之柴油发动机，铣刨转子转速能够上下调节，因而应用范围十分广泛。铣刨转子低速作业时，油耗和刀具磨损能够显著降低。高速作业，甚至拥有高产量时，也可获得理想的铣刨纹理。

对于双引擎驱动的 W 250 Fi，根据项目具体情况和预选工作模式，铣刨助手能够自动控制一个或两个引擎。此外，发动机可在理想的转速下高效施工。这在燃油和刀具方面显著降低了成本。

**WPT 铣刨产量跟踪记录系统可精准记录铣刨产量和效率**

WPT 铣刨产量跟踪记录系统能够精准计算路面铣刨产量、铣刨体积以及机器的能耗。所有重要的产量和能耗数据都会实时显示在控制面板上，并且在完成铣刨施工后立即自动生成报告，通过电子邮件发送给机器操作手。

Photos:

|  |  |
| --- | --- |
|  | W\_photo\_W250Fi\_00016\_HI 维特根新型 W250 Fi 旗舰铣刨机专为高铣刨产量而设计，因而十分高效。 |

|  |  |
| --- | --- |
|  | W\_photo\_W220Fi\_00005\_HI 像新一代大型铣刨机系列的所有机型一样，旗舰机型 W 220 Fi 也在铣刨产量和效率方面设立了新的标准。 |

*备注：这些图片仅作预览使用。如需印刷发行，请从维特根公司和维特根集团网站下载 300 dpi 的高分辨率图片。*

|  |  |
| --- | --- |
| 了解更多信息，联系方式如下：  WIRTGEN GmbH  Corporate Communications  Michaela Adams, Mario Linnemann  Reinhard-Wirtgen-Straße 2  53578 Windhagen  Germany  电话：+49-2645-131-3178  传真：+49-2645-131-499  邮箱：presse@wirtgen.com  www.wirtgen.com |  |